

Sveabot V100

Entwickelt für anspruchsvolle Kehrarbeiten



Spezialist für großvolumige Kehrarbeiten

Von Feinstaub und Schmutz bis zu Plastikflaschen und Laub: Diese Kehrmaschine bewältigt alles. Mit einem 35-L-Abfallbehälter und 700 mm Kehrbreite erledigt sie anspruchsvolle Aufgaben mühelos - für eine schnellere und besonders effiziente Reinigung großer Flächen.



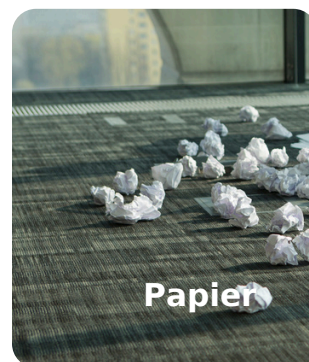
Zweige



Laub



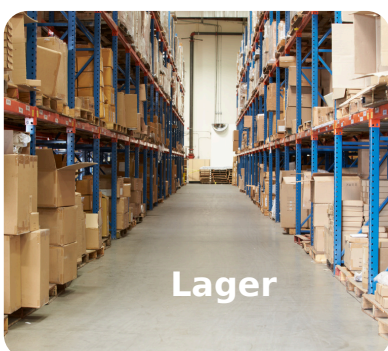
Flaschen & Dosen



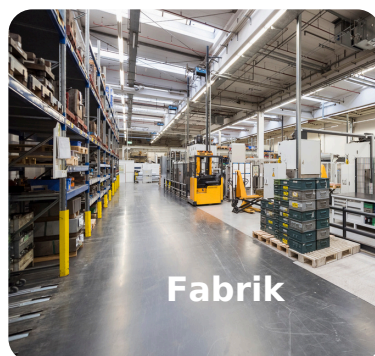
Papier

Präzision, die den Weg weist

Dank RTK-Positionierung und 3D-LiDAR erreicht der Roboter im Innen- und Außenbereich höchste Genauigkeit. Von offenen Plätzen bis zu komplexen Innenräumen navigiert er präzise und zuverlässig - damit jede Route exakt ausgeführt wird.



Lager



Fabrik



Platz

Makelloses Ergebnis, geschützter Raum



Komplettreinigung

Schmutz in Ecken gehört der Vergangenheit an. Die kantennahe Reinigung ohne Abstand erreicht Ecken und Ränder mühelos, vermeidet blinde Stellen und sorgt für ein makellooses Ergebnis.



Wendige Navigation

Mit seinem nur 600 mm schmalen Gehäuse und der niedrigen Bauhöhe von 470 mm bewegt er sich mühelos durch enge Bereiche und reinigt unter Tischen und Regalen.



Staub eingeschlossen

Der Filter schützt das Roboterinnere, während das Unterdrucksystem den Staub im Behälter hält - für eine saubere Maschine, bessere Luft und dauerhaft hohe Leistung.

Mehr als Reinigung: Zusatzmodus für intelligente Sicherheit

Mit dem Reinigungsmodus zum Kehren und dem Patrouillenmodus zur Inspektion ist der Sveabot V100 Reiniger und Wächter zugleich. Im Leerlauf fährt er Patrouille, nimmt Bilder auf und lädt sie in die Cloud - so bleiben Ihre Räumlichkeiten rund um die Uhr sauber und sicher.



Für hohen Bedienkomfort

Anwenderfreundlich gestaltet: Der schnell entnehmbare Abfallbehälter und der rasche Akkuwechsel minimieren Stillstandszeiten und maximieren die Effizienz.

Schutz bei unvorhersehbaren Bedingungen

Eine Warnleuchte verbessert die Sichtbarkeit bei schlechten Lichtverhältnissen. Der integrierte Regensensor veranlasst den Roboter beim ersten Regen, zur Ladestation zurückzukehren - für zuverlässigen Betrieb bei wechselnden Bedingungen.



Intelligentes Zusammenspiel

In Kombination mit dem Sveabot S100 Pro oder M100E entsteht eine Komplettlösung: Zuerst wird Abfall aufgenommen, danach werden Verschmutzungen entfernt - nahezu jede Art von Schmutz wird nahtlos koordiniert beseitigt.

Technische Daten

Aufbau

Abmessungen (L × B × H)	L800 × B600 × H470 mm
Nettogewicht	65 kg (143,3 lb)
Geräuschpegel	≤80 dB
Steigfähigkeit	12° (24 %)
Hindernisüberfahrt	30 mm
Betriebstemperatur	0-50 °C
Lagertemperatur	-10 °C bis 55 °C
Betriebsfeuchte	10-95 %
Selbsttest beim Einschalten	✓
Informationsdisplay	✓
Intelligente Sprachausgabe	✓
Umgebungslicht	✓

Navigation & Sicherheit

3D-LiDAR	✓
Linien-LiDAR	✓
Ultraschallsensoren	✓
Tiefenkamera	✓
Gyroskop	✓
Oberer Vision-Sensor	✓
Kollisionsschutzleiste	✓
Absturzsicherung	✓
Patrouillenmodus	✓
Warnleuchte	✓
Not-Aus-Schalter	✓

Reinigung

Reinigungsmodul	2 Seitenbürsten + 1 Walzenbürste
Reinigungsbreite	700 mm
Max. Reinigungsleistung (theoretisch)	Max. 1.000 m²/h
Fahrgeschwindigkeit	0,4-1,0 m/s (einstellbar)
Arbeitsbreite	750 mm
Abfallbehälter	35 L (1,2 ft³)
Automatisches Laden	✓
Maximale Schmutzgröße	200 × 200 × 60 mm
Maximaler Unterdruck	≥0,4 kPa
Wenden auf der Stelle	✓

Wendigkeit & Ausstattung

Minimaler Wendekreis	550 mm
Füllstandsensor	✓
Zubehör-Erkennung	Ja
Staubfilter	Austauschbar

Akku

Akkutyp	Lithium-Akkupack
Ladezeit	≤2,5 Stunden
Betriebsdauer	3-5 Std. (je nach Reinigungsstufe)
Maximale Ladespannung	58,8 V
Eingangsspannung Ladestation	AC 100-240 V, 50/60 Hz
Ausgangsspannung / -strom Ladestation	DC 58,8 V, 9,5 A (max.)

Konnektivität

Fernbedienung	✓
IoT	✓
Automatische Aufzugfahrt	✓
WLAN	✓
4G-LTE	✓
OTA	✓